

Raticida

RATAMIX

Pellet



ALTA TEMPERATURA	ALTA HUMEDAD	PALATABILIDAD
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●

Fórmula

Bromadiolona CAS N°28772-56-7.....0,005 g
Fipronil CAS N°120068-37-3.....0,001 g
Otros componentes c.s.p.....100 g

Grupo químico: **Bromadiolona:** Derivado cumarínico.
Fipronil: Fenilpirazol.

Condición de venta: Especializada.
Clasificación Toxicológica IV: Poco probable peligro en su uso normal.
Presentación: Estuche 50g / Caja 500g / Caja 5kg / **Peso sachet:** 10g

Registro ISP N°: P-436/21

Fabricado y distribuido por BTS Intrade Laboratorios S.A.
Mar del Sur 7358, Pudahuel, Santiago.
Contacto: recepcion@bts.cl. Fono (56) 2 2749 8540.
www.bts.cl.



* Foto de producto referencial.

Descripción del producto

FICHA TÉCNICA RATAMIX PELLET

RataMix Pellet es un raticida de acción anticoagulante de segunda generación, formulado para un eficiente control de toda clase de roedores. Está formulado con ingredientes frescos y aromatizantes altamente atractivos para roedores. Posee, además, un efectivo insecticida (Fipronil) que actúa contra las pulgas presentes en estos. Logrando realizar un efectivo control de estos vectores, que de otra manera, buscarían otro huésped como animales domésticos y personas.

El efecto RataMix sobre las pulgas que parasitan a los roedores, se verifica a contar de 24 horas de la ingesta de este producto por parte de los roedores.

La dosis de insecticida presente en RataMix es muy baja, por lo que no altera el consumo de cebos por parte de los roedores y no implica riesgo para las personas. Además, contiene un amargante que previene la ingesta accidental por parte del ser humano. Necesita sólo una dosis para producir la muerte por hemorragias internas a los 4 – 7 días de su ingestión.

Está recomendado para tratamientos preventivos y curativos, tratamientos de choque y de mantención en interiores de viviendas, bodegas, casinos, escuelas, oficinas, hoteles, centros de salud, restaurantes, mataderos, industrias de alimentos, empresas pecuarias, packing, etc. Se recomienda su uso en lugares donde la humedad sea baja.

Forma de aplicación

RataMix Pellet viene listo para usar, debe ser colocado en tubos o cajas cebadoras junto a las paredes, entradas de madrigueras, entretechos etc. procurando evitar lugares con alta humedad. Se sugiere colocar cada sachet a una distancia de 5 a 10 metros lineales para el control de ratas y de 3 a 5 metros lineales para el control de ratones o lauchas. Reponer cada 1 a 2 semanas hasta que cese el consumo.

Principales lugares de aplicación

- Junto a paredes y muros interiores, detrás de muebles o lugares de tránsito de roedores, de manera de establecer cordones perimetrales que eviten el ingreso de ratas al lugar tratado.
- Bajo estanterías, pallets y góndolas. En entretechos y al interior de cielos falsos.

Ratas

- La distancia de colocación dependerá de la estimación inicial de la carga de roedores y de la disponibilidad de alimento alternativo. En caso de una alta población, se sugiere el cebar con 1 a 2 sachet cada 5 metros lineales. Para el caso de mantenciones o de una baja carga de roedores, se recomienda colocar 1 sachet cada 10 metros lineales.

Ratones o Lauchas

- La distancia de colocación dependerá de la estimación inicial de la carga de roedores y de la disponibilidad de alimento alternativo. En caso de una alta población, se sugiere el cebar con 1 sachet cada 3 metros lineales. Para el caso de mantenciones o de una baja carga de roedores, se recomienda colocar 1 sachet cada 5 metros lineales.

PLAGA A CONTROLAR	LUGAR DE APLICACIÓN	DOSIS RECOMENDADA
<i>Rattus norvegicus</i> (Guarén o Rata de alcantarilla), <i>Rattus rattus</i> (Rata de Tejado).	Interior.	1 a 2 sachet / 5 a 10 metros lineales.
<i>Mus musculus</i> (Ratón o laucha).		1 sachet / 3 a 5 metros lineales.

* Peso Sachet: 10g.

Precauciones

- Este producto debe ser manipulado por adultos.
- No beber, fumar o comer durante su aplicación.
- Evite el contacto con la piel, use guantes para su aplicación y lávese las manos con agua y jabón después de su manipulación.
- Ubique los puntos de cebo en lugares no accesibles para niños, animales y lejos de alimentos, bebidas y lugares de preparación de estos.
- Evite que el producto tome contacto con fuentes de agua. Extremadamente tóxico para organismos acuáticos.
- Elimine los cebos no consumidos y destruya los envases vacíos de forma segura.
- Este producto es tóxico para mamíferos y animales de vida silvestre. Los animales pueden envenenarse al ingerir el cebo o roedores envenenados.
- Almacene en envases originales con etiqueta en buen estado, en un lugar seco y bien ventilado, a temperatura ambiente.
- No almacenar junto a alimentos de uso humano o animal.
- **Tiempo de reingreso:** Inmediatamente después de la aplicación.

Síntomas de intoxicación

Puede producir hemorragias variables según la ingesta y retardo del tiempo de coagulación. Se puede observar petequias y equimosis (sangramiento, hemorragias, etc.), letargo, temblores musculares, dolores abdominales y en casos extremos pueden ocurrir convulsiones.

Primeros Auxilios

- **Ingestión:** No induzca el vómito. Consulte inmediatamente a un médico llevando la etiqueta u hoja de seguridad del producto.
- **Contacto con la piel:** Lave bien con abundante agua y jabón las partes afectadas. Si la irritación persiste, consulte a un médico.
- **Contacto con los ojos:** Quite lentes de contacto, enjuague con agua limpia durante al menos 15 minutos manteniendo los párpados levantados. Si la irritación persiste consulte a un médico.

Antídoto

Vitamina K.

Distribuidores en el extranjero

- **Registro Costa Rica SENASA:** MV-5385.
- **Registro Ecuador ARCSA:** PE-460-01-13.
- **Registro Ecuador AGROCALIDAD:** 18A-14237-AGROCALIDAD.
- **Registro Panamá MIDA:** RQ-429-21.
- **Registro Perú SENASA:** F.090.022.I.00047.
- **Registro Perú DIGESA:** 01501-2024/DCEA/DIGESA/SA.
- **Distribuidor en Costa Rica:** Proventas de Cartago S.R.L. Cartago, Costa Rica. Teléfono: 2552-7437.
- **Distribuidor en Ecuador:** MONTANA ECUADOR MONTANEC S.A. Dirección: Sebastián Moreno 189 y Panamericana Norte Km 6 ½ . Quito. Ecuador. Fono: +593 (02) 248 0128.
- **Distribuidor en Panamá:** BIOPHARM S.A. Centro Logístico Dos Caminos, Galera 5. Carretera Panamericana, Belén de Tocumen (Las Mañanitas). Ciudad de Panamá – República de Panamá. Teléfonos: 3947536 – 66754548, www.biopharm.com.pa.
- **Distribuidor en Perú:** BIONOVA S.A.C.
Dirección: Jr. Echenique 116, Urb. Miramar, San Miguel, Lima, Perú.
Teléfono: 578 6391 – 578 4669
BTS INTRADE LABORATORIOS DEL PERÚ SAC
Dirección: Av. Ricardo Palma N°1250, Miraflores, Perú.